

Проточные водогрейные котлы с наддувной модулируемой горелкой мощностью 657 - 1870 кВт (Low NOx)



Устройство и технические характеристики

Высокоэффективные проточные водогрейные котлы, превосходящие по экологическим параметрам требования Европейского стандарта "Blue angel", разработаны для систем отопления и горячего водоснабжения жилых, административных зданий и промышленных сооружений. Малые габариты и масса котлов при высоких значениях КПД достигается за счет применения двух проточных

теплообменников. Первый теплообменник изготовлен из гладких труб, выполненных из нержавеющей стали. Второй теплообменник состоит из ребристых труб из нержавеющей стали с лазерной сваркой основания ребра.

Специальная конструкция наддувной газовой водоохлаждаемой горелки с опрокинутым распределенным факелом, встроенная в конструкцию котла, обеспечивает стабильные условия горения во всем диапазоне регулирования мощности от 20 до 100% с сохранением технических характеристик:

- КПД - не ниже 94%;
 - крайне низкая эмиссия оксида углерода (CO) от 2 до 11 ppm и оксидов азота (NOx) от 10 до 30 ppm (в пересчете на сухие неразбавленные продукты сгорания);
 - низкий эквивалентный уровень шума (до 55 дБА) при номинальной мощности.
 - температура уходящих газов при номинальной нагрузке 140°C.
- Управление расходом теплоносителя осуществляется 3-х режимным циркуляционным насосом. Эксплуатация проточных котлов с высокой скоростью

движения теплоносителя обеспечивает безнакипный режим работы поверхностей нагрева на воде с умеренной жесткостью (до 4,5 мг-экв/л). Рациональная конструкция котлов серии R 3400 позволяет быстро выполнять сборку и разборку котла, что обеспечивает простоту и удобство ремонта и обслуживания.

Котлы оснащены цифровыми блоками автоматического управления и автоматикой безопасности, а также индикаторами неисправностей. Котел укомплектован газовым фильтром, предохранительным клапаном и датчиком протока.

Дополнительная комплектация:

- блок управления котлом и индикации (BME);
- блок управления двумя вторичными контурами системы теплоснабжения в зависимости от погодных условий (E8);
- блок каскадного управления котлами и двумя вторичными контурами (KKM);
- датчик максимального давления газа;
- насос рециркуляционный.

Технические характеристики котлов R3400

Модель		3401	3402	3403	3404	3405	3406	3407	3408	3409	3410
Полезная мощность	кВт	657	729	853	965	1078	1189	1309	1496	1683	1870
Расход природного газа*	м³/ч	64,5	71,9	84,1	95,2	106,3	117,3	128,4	146,7	165,1	183,4
Давление газа на входе, min	мбар	20	20	35	35	35	35	100	100	100	100
Давление газа на входе, max	мбар	25	25	100	100	100	100	200	200	200	200
Присоединение газа	DN	2"	2"	2"	65	65	65	65	65	80	80
Объем котловой воды	л	50	53	70	75	80	85	97	109	116	123
Присоединение предохранительн. клапана	DN	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"	2"	2"
Диаметр присоединения газохода	мм	300	350	350	400	400	400	450	450	500	500
Диаметр присоединения газохода	мм	65	65	80	80	80	80	80	80	80	80
Присоединения воды, прямая/обратная линии		UPS 65-120F			UPS 80-120F		TP 80-90/4	по запросу			
Циркуляционный насос											
Вес без воды	кг	675	740	840	950	1 070	1 200	2755	3265	3265	3265
Ширина	мм	1 430	1 430	1 430	1 430	1 400	1 400	1530	1530	1530	1530
Высота	мм	1 330	1 330	1 130	1 130	1 330	1 330	1370	1370	1370	1370
Длина	мм	2 265	2 265	2 653	2 653	2 658	2 658	2755	3265	3265	3265
Цена	EUR	29506	33418	37271	38953	41243	46013	53015	60588	68162	75735

* - при calorийности газа 10,9 кВт/м³

Примечание: цена котла указана без стоимости насоса.

Блок управления BME **473 EUR**
 Блок управления E8 **1334 EUR**
 Блок управления KKM **1609 EUR**

Котлы R3400 имеют сертификат соответствия Госстандарта России и разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.